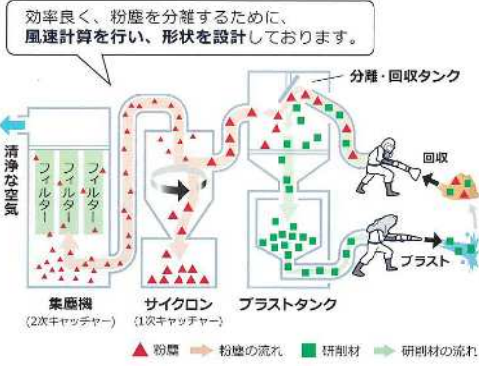


# 装置説明 (例:4ノズルタイプ)

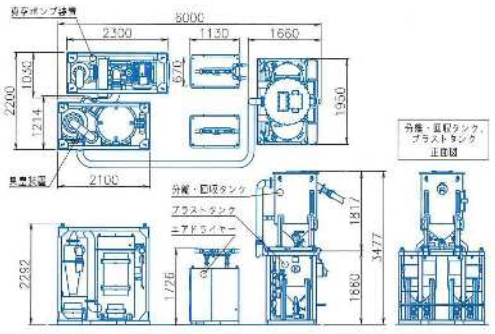
## 各部名称



## 研削材分離構造



## 全体配置図



機器名	概略仕様	数量	モータ容量 (kw)	寸法 (mm)	単体重量 (kg)	ユニット重量 (kg)
プラストユニット	プラストタンク AC100V電気式リモコン (プラスト・停止・エアブロー) 内容量: 0.32m <sup>3</sup> 最高使用圧力: 0.7MPa (高圧タイプ1.0MPaも対応可)	2		φ732×1,530 (高さ)	370	1,085
	フレーム	1		1,371×1,950×1,660 (高さ)	345	
分離・回収タンク	内容量: 0.9m <sup>3</sup>	1		φ962×1,817 (高さ)	530	530
エアドライヤー	処理空気量: 18.8m <sup>3</sup> /min	2	3.5	671×1,130×1,276 (高さ)	270	540
バキューム回収機	真空ポンプ装置 風量: 23.65m <sup>3</sup> /min 吸込み圧: -0.055MPa	1	37	1,030×2,300×1,796 (高さ)	1,400	2,500
	集塵装置 処理風量: 23.65m <sup>3</sup> /min ジェットバルブ自動粉塵払出し機能付き	1		1,214×2,100×2,292 (高さ)	1,100	
<b>重量合計</b>					<b>4,655</b>	

■仕様・外観は予告なく変更する場合がございます。予めご了承ください。

販売元  
**大塚刷毛製造株式会社**  
 マーケティング部  
 本社 〒160-8511 東京都新宿区西谷 4-1  
 TEL: 03-3359-8724 FAX: 03-3352-2915  
 URL: https://www.maru-t.co.jp/



製造元  
**株式会社 吉原鉄工所**  
 〒722-0051 広島県尾道市東尾道 15-7  
 TEL: 0848-46-4141 FAX: 0848-46-3141  
 URL: https://yoshihara-blast.co.jp/  
 e-mail: info@yoshihara-blast.co.jp



New Concept!

全研削材 × 全工法

# マルチメディア・ブラスト工法®

資機材を変更することなく、金属系・非金属系の研削材を問わず  
**全てのブラスト施工と、研削材の回収まで可能となる工法**



特許 2021-172495 出願済	商標登録 6540633 登録済	NETIS QS-210066-A 登録済
--------------------------	------------------------	-----------------------------

マルチメディア・ブラスト工法®、マルチメディア・ブラスト®は、商標登録品です。商標登録と特許は、大塚刷毛製造(株)と(株)吉原鉄工所の共同出願です。

**資機材の変更は不要!**

※写真はマルチメディアブラスト®4ノズルタイプです。



- エアブラストとバキュームブラストの両工法の施工が可能
- 金属系・非金属系を問わず施工が可能
- 4人でのプラスト施工が可能 (4ノズルタイプ)
- 200mを超える施工が可能 (4ノズルタイプ)
- 鋼橋の塗膜剥離・素地調整1種が同時に施工が可能
- コンクリート製の構造物の補修工事に施工が可能



# マルチメディア・プラスト工法®

## ラインナップ紹介 3 タイプ

条件で選べる

施工場所までの **距離** × プラスト **圧力** × バキューム **吸引力** 工事現場の使用条件に最適な **3つのタイプ**をご用意しました

### タイプ A コンパクト



✓ 歩道橋などの補修工事に。



※金属系の研削材を使用した場合

近  
小  
規模

### タイプ B 2ノズル



✓ 中・小規模橋などの橋梁補修工事に。



※金属系の研削材を使用した場合

中  
中  
規模



### タイプ C 4ノズル



✓ 長大橋などの橋梁補修工事に。



※金属系の研削材を使用した場合

長  
大  
規模



4ノズルタイプの  
詳細は裏面をご覧ください



現場にFIT!

施工規模や設置スペースなどの環境に合わせて「タイプ」「工法」「研削材」をお選びください

「タイプ」を選ぶ

施工規模、資機材設置スペースに合わせて機種を選定を行ってください

「工法」と「研削材」を選ぶ

環境に合わせて適正な工法・研削材をご使用ください

タイプ	プラスト機	バキューム回収機	推奨コンプレッサー	推奨発電機
タイプ A コンパクト	常圧 (0.7MPa)	22kw	50~75馬力×1台	60kVA
		37kw	75~100馬力×1台	125kVA
タイプ B 2ノズル	常圧 (0.7MPa)	37kw	100馬力×1台	125kVA
	高圧 (1.0MPa)	55kw	180馬力×1台	150kVA
タイプ C 4ノズル	常圧 (0.7MPa)	37kw	100馬力×2台	125kVA
	高圧 (1.0MPa)	55kw	180馬力×2台	150kVA
		75kw		220kVA



使用可能な研削材

金属系	非金属系
スチールグリット スチールショット ステンレスグリット ステンレスカットワイヤー など	フェロニッケル系スラグ 製鋼スラグ 新スラグ 溶融アルミナ・カーネット など

2023 Patented

特許出願済  
商標登録済

①大塚刷毛製造株式会社

⑤株式会社 吉原鉄工所

マルチメディア・プラスト工法®、マルチメディア・プラスト®は、商標登録品です。商標登録と特許は、大塚刷毛製造(株)と(株)吉原鉄工所の共同出願です。